Livret d'accueil Machine Outil Service

Contactez-nous

POTTIER Gérard – SAV

ZA Maison brûlée

61250 LONRAI

Téléphone : 06 07 17 96 90

Email: machine.outil.service@wanadoo.fr

Web: www.machine-outil-service.fr

Table des Matières

Le formateur.....3

Nos formations.....3

Prérequis pour l'entrée en formation 3

Délai d'accès à la formation - Accessibilité.....3

Tarifs.....3

Les moyens (humains, techniques et pédagogiques, environnementaux) 4

La formation, comment cela se passe ?.....4

Évaluation des acquis d'entrée en formation et objectifs fin de formation 5-6

Témoignages, réclamation et amélioration.....7

En situation de handicap.....7

Calendrier 8

Le formateur

Gérard POTTIER a 20 ans d'expérience comme technicien spécialiste de l'installation, du SAV et de la maintenance de machines outils à commande numérique.

Nous proposons des formations suite à l'acquisition d'une nouvelle machine ou bien à des fins de perfectionnements.

Nos formations (de 1 à 5 jours en fonction de vos acquis)

Langage de programmation conversationnel de fraisage

Créer des programmes pièces simples et complexes en langage de programmation conversationnel de fraisage

Langage de programmation conversationnel de tournage

Créer des programmes pièces simples et complexes en langage de programmation conversationnel de tournage

Maintenance des commandes numériques

Perfectionnement de la maintenance de machines outil à commande numérique

Prérequis pour l'entrée en formation

Aucun prérequis n'est nécessaire pour ces formations. Afin de proposer une formation adéquate à vos attentes, nous avons mis en place un diagnostic préalable pour évaluer les acquis de chaque personne avant l'entrée en formation.

Délais d'accès à la formation – Accessibilité

Lors d'un premier échange avec le service formation (Marie GARNIER 02.33.80.35.65 – machine-outil-service@orange.fr), nous étudions vos besoins en formation et nous vous établissons un devis sur mesure. Nous établissons ensemble des dates de formation à votre convenance.

Les formations sont accessibles à toutes les entreprises qui souhaitent former leurs salariés aux formations fraisage, tournage et maintenance sur leurs machines présente en entreprise.

Tarifs

Les forfaits de formation comprennent : les frais de déplacement, les frais de séjour et 8 h de formation par jour.

1 à 3 personnes maxi. (Pour toute autre demande, veuillez envoyer un e-mail à machine-outil-service@orange.fr

O Forfait pour deux jours à suivre : 2 030 € HT
O Forfait pour trois jours à suivre : 2 850 € HT
O Forfait pour quatre jours à suivre : 3 800 € HT
O Forfait pour cinq jours à suivre : 4 750 € HT
O Forfait pour un jour plus tard : 1 030 € HT

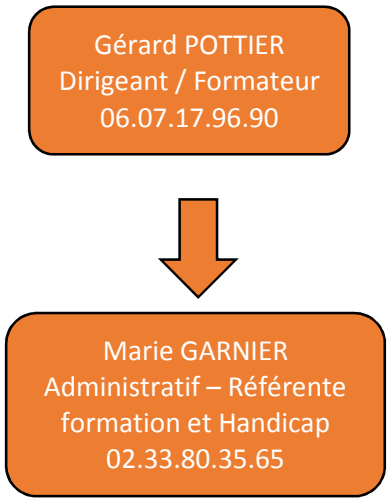
Conditions de règlement :

- Les formations sont payables à réception de facture par chèque.
- Le coût de cette formation sera acquitté :
  O par le client
  O par un organisme de gestion (de type AGEFOS, ADEFIM ou autre OPCO…)

Les moyens (humains, techniques et pédagogiques, environnementaux)

Moyens humains :

Organigramme :



Moyens et Méthodes techniques et pédagogiques :

Les moyens techniques en 4 étapes :

1- Analyse : Fiche d'évaluation d'entrée en formation
2- Réalisation de la formation avec un support technique que vous fournira M.POTTIER ainsi que le manuel d'utilisation de la machine – Méthodologie participative et active
3- Réalisation du bilan de fin de formation avec une fiche de fin de formation
4- Regroupement des informations, et identification des axes d'amélioration et proposition d'un plan d'action.

Moyens environnementaux :

Les formations se font uniquement dans l'entreprise qui signe la convention et sur la machine de l'entreprise.

Récapitulatif : La formation, comment cela se passe ?

Vous souhaitez vous former ou former vos salariés sur le fonctionnement d'une machine que vous avez ou que vous venez d'acquérir ? C'est très simple ! Voici les étapes :

1. Prenez contact avec M.POTTIER (06 07 17 96 90 machine.outil.service@wanadoo.fr) ou bien à MOS machine-outil-service@hotmail.fr

2. Un devis de formation avec plusieurs options vous sera envoyé.

3. Un diagnostic préalable pour évaluer vos acquis vous sera envoyé ainsi qu'une fiche de poste. Ces fiches seront à remplir et à nous retourner avec le règlement intérieur, les conditions générales de formation et la convention de formation.

4. Durant la formation, le formateur aura un support technique et le manuel d'utilisation de la machine. Il sera également obligatoire de signer la feuille d'émargement.

5. A l'issu de la formation, une fiche d'évaluation de fin de formation sera remplie par le formateur ainsi qu'une attestation de stage ou formation.

6. Une enquête de satisfaction vous sera proposée afin de nous améliorer.

7. Les résultats de l'enquête seront publiés sur notre site internet www.machine-outil-service.fr

Évaluation des acquis d'entrée en formation et objectifs fin de formation

A = Acquis NA = Non Acquis ECA = En cours d'Acquisition

Langage conversationnel de fraisage

Intitulé de l'objectif	A	NA	ECA
Décrire la commande numérique (clavier, écran, touches soft Key)			
Définir le graphique pièce, fonctions M,S,F,T			
Réaliser des programmes pièces avec les fonctions ISO			
Réaliser les formes classiques (carré, rectangle, cercle, arc de cercle, rainure..)			
Réaliser les différentes fonctions de contour (carré, rectangle, cercle, arc de cercle et contour divers)			
Réaliser les programmes avec ces fonctions ci-dessus			
Étudier les différents cycles d'usinage (perçage, perçage profond, alésage, taraudage, fraisage de trou)			
Réaliser les programmes avec ces fonctions ci-dessus			
Étudier les cycles de fraisage de poche circulaire, rectangulaire, contour, rainure			
Étudier les fonctions spécifiques : saut de plan, image miroir, temporisation et orientation de broche			
Réaliser les programmes avec ces fonctions			
Etudier les fonctions paramétrées : cosinus, sinus, tangente, multiplié			

Maintenance des commandes numériques

Intitulé de l'objectif	A	NA	ECA
Décrire la commande numérique (clavier, écran, touches soft Key) Décrire les différents modes de fonctionnement			
Décrire les différents MOD (Mode Manuel – MDI – Test de programmes – Exécution continue de programmes – Édition de programme			
Faire fonctionner la machine, le magasin outil, la tête automatique, les circuits d'arrosages et la boîte de vitesse			
Étudier l'accès au PLC de la commande numérique et des diverses fonctions utile à la maintenance et au dépannage.			
Étudier les diverses procédure de dépannage de la tête automatique			
Étudier les diverses procédure de dépannage du magasin outil			
Étudier les différents contrôles de maintenance journalière, hebdomadaire, semestrielle et annuelle			
Connaitre le tableau des huiles utilisés pour chaque organe de la machine			

Langage conversationnel de tournage

Intitulé de l'objectif	A	NA	ECA
Décrire la commande numérique (clavier, écran, touches soft Key) Décrire les différents modes de fonctionnement			
Décrire les différents MOD (Mode Manuel – MDI – Test de programmes – Exécution continue de programmes – Édition de programme			
Définir les cycles de tournage dressage de face, dressage chariotage extérieur			
Réaliser les programme avec ces fonctions ci dessus			
Réaliser les différentes fonctions de contour (carré, rectangle, cercle, arc de cercle et contour divers)			
Réaliser les programmes avec ces fonctions ci-dessus			
Étudier les différents cycles d'usinage (perçage, perçage profond, alésage, taraudage, fraisage de trou)			
Réaliser les programmes avec ces fonctions ci-dessus			
Étudier les cycles de fraisage de poche circulaire, rectangulaire, contour, rainure			
Étudier les fonctions spécifiques : saut de plan, image miroir, temporisation et orientation de broche			
Réaliser les programmes avec ces fonctions			
Etudier les fonctions paramétrées : cosinus, sinus, tangente, multiplié			

Notre engagement – Prévention des ruptures de parcours

Les motifs de rupture de parcours de formation sont de plusieurs ordres et sont traitées différemment.

Les règles en cas d'absence sont rappelées dans le règlement intérieur et dans la convention de formation signée préalablement au début de la formation.

Dans tous les cas, un dialogue avec le responsable du centre de formation et le formateur est possible pour adapter la formation au bénéfice du stagiaire.

• **Abandon ou rupture pour motif de santé** :

Si l'annulation de la formation a lieu avant le début de la formation, une nouvelle date est trouvée avec le stagiaire et/ou son service RH après son rétablissement dans les 21 jours qui suivent la fin de la formation initiale. L'OPCO qui prend en charge la formation est prévenu. Si le stagiaire abandonne la formation en cours de formation, une nouvelle date est trouvée avec le stagiaire et/ou son service RH après son rétablissement dans les 21 jours qui suivent la fin de la formation initiale, afin de finir la formation. L'OPCO qui prend en charge la formation est prévenu. Si une nouvelle date ne peut être trouvée dans les 21 jours qui suivent la date de fin de la formation initiale, un coût de 30% du montant la formation est facturé à l'employeur.

• **Abandon ou rupture pour motif d'insatisfaction** :

Si le stagiaire abandonne la formation en cours de formation pour des raisons d'insatisfaction ou d'incompatibilité avec le formateur, il est entendu par le dirigeant du centre de formation en présence du formateur. Si aucune solution n'est trouvée et que l'insatisfaction est démontrée et avérée, le centre de formation annule la formation et informe l'employeur et l'OPCO de l'abandon de la formation. Si l'insatisfaction est non avérée et non démontrée (mouvement d'humeur), un coût de 30% du montant la formation est facturé à l'employeur. Si un compromis est trouvé ou possible avec le stagiaire (changement de formateur, de salle de formation, changement de pédagogie, commande de documentation) , la séquence de formation se poursuit.

Témoignages, réclamation et amélioration

Pour nous aider à avancer et progresser, il est nécessaire pour MOS d'avoir votre retour sur nos formations. C'est pourquoi, à chaque fin de formation, un questionnaire de satisfaction vous sera remis de manière à connaitre votre avis sur nos services. A tout moment, vous pouvez aussi nous envoyer vos suggestions par email à machine-outil-service@orange.fr.

Si vous souhaitez nous faire part d'une réclamation, vous pouvez nous envoyer un e-mail à machine-outil-service@orange.fr

En situation de handicap (référent handicap : Garnier Marie 02.33.80.35.65)

RÔLE DU RÉFÉRENT HANDICAP : Il est l'interlocuteur privilégié des apprenants en situation de handicap qui rencontrent des difficultés de formation, d'insertion professionnelle, de transport et de vie au quotidien.

Son rôle est d'apporter aux apprentis concernés des réponses personnalisées et adaptées à leurs besoins et à leur situation pour leur permettre de réussir leur apprentissage et ensuite d'accéder à un emploi dans les meilleures conditions.

PRINCIPALES MISSIONS DU RÉFÉRENT HANDICAP

- Permettre un accueil de qualité pour chaque personne handicapée en amont de l'accès à la formation et en cours de formation
- Veiller à l'adaptation du parcours de formation à la situation de handicap
- Assurer la coordination avec les partenaires et les acteurs externes
- Être la personne ressource sur la thématique handicap au sein de l'Organisme de Formation

L'ACCESSIBILITÉ :

Les différents registres d'accessibilité sont consultables. Vous pouvez également faire la demande auprès de nos référents handicap listé ci-dessus

LES AIDES :

- **CAP EMPLOI** 48 Rue Lazare Carnot 61000 ALENCON – 02.33.31.01.31)
- **ALFEPH** Alternance formation emploi des personnes handicapées L'Atrium , 115 Boulevard de l'Europe – 76100 Rouen – 02.35.73.48.48
- **ADAPT** Direction régionale : 20 Place Henri Gadeau de Kerville, Immeuble Blaise Pascal 5ème étage 76100 ROUEN 02.32.19.60.05
- **AGEFIPH** 0 800 11 10 09
- **FIFPH** http://www.fiphfp.fr/Contact

CALENDRIER 2022

Langage de programmation conversationnel de fraisage

Semaines 5, 14, 22, 31, 40, 49 (Dates exactes sur demande)

Langage de programmation conversationnel de tournage

Semaines 2, 10, 19, 28, 37, 46 (Dates exactes sur demande)

Maintenance des commandes numérique

Semaines 4, 12, 21, 30, 39, 48 (Dates exactes sur demande)