



ONWARD RISE



VICTOR TAICHUNG



SMART FACTORY 4.0

ONWARD RISE

Pour Assurer un retour sur investissement, OR Victor Taichung a considérablement investi dans un réseau de distribution en adéquation avec notre vision globale/approche locale pour nos ventes et services à l'international. En complément de nos agents exclusifs à travers le monde, OR Victor Taichung possède 7 filiales internationales qui offrent à nos clients un service après ventes et un support technique efficaces.



President

Best M. H. Huang

“ La première unité intelligente de fabrication de machines-outils à Taiwan distinguée pour ses hautes qualités, précisions et performances! ”

OR Victor Taichung cherche à être en pointe de l'industrie de la machine-outil tout en restant pertinent aux besoins des nouveaux marchés. OR Victor Taichung maintiendra ce but en poursuivant ses améliorations internes et en s'adaptant aux nouvelles tendances du secteur.



FABRICATION INTEGREE VERTICALEMENT

OR Victor Taichung possède une unité de production non-stop, incluant fonderie de précision, un centre d'usinage double colonnes 5 axes, 3 centres d'usinage 5 faces, une production interne de broches et de tourelles motorisées, une usine automatisée de tôlerie, et une ligne de fabrication entièrement automatique.

Avec de telles capacités de production, OR Victor Taichung s'engage à faire correspondre les besoins demandés aux coûts économiques, à atteindre le plus haut niveau d'efficacité de process et de livrer la meilleure valeur ajoutée à ses clients.

Afin d'atteindre des résultats de haute qualité et précision, OR Victor Taichung a investi plus de 100 millions US dollars dans deux rectifieuses à portique et un centre d'usinage 5 axes de la société WALDRICH COBURG en Allemagne.

De plus, afin d'être un leader de la machine-outil dans le monde, OR Victor Taichung a acquis des équipements haut de gamme du Japon tels que centre d'usinage horizontal YASDA et centre d'usinage 5 faces TOSHIBA.



SMART MANUFACTURING





Le siège social de OR Victor Taichung est situé à Taichung (ville de la région centre de Taiwan). La société possède aussi des bureaux à Guangzhou et Shanghai en Chine continentale ainsi qu' aux USA, en France, Allemagne, Afrique du Sud, Malaisie, Thaïlande, Indonésie et quelques autres représentations. Les principaux produits de la gamme, destinés aux industries mécaniques, se déclinent en tours à commande numérique, machines multifonctions, centres d'usinage verticaux et horizontaux, machines d'injection plastique. OR Victor Taichung détient aussi 6 groupes d'activités qui produisent : machines-outils, machines d'injection plastique, fonderies, tôleries, engrenages, et matériaux respectueux de l'environnement. En complément, OR Victor Taichung investit continuellement dans le R&D comme pour les machines et usine de production dites intelligentes afin d'être un leader à Taiwan dans l'industrie mécanique intelligente.

Filliales internationales

Depuis plus de 30 années, Victor France, filiale de Victor Taichung, est présent sur le marché français. Notre siège social situé à Ferrières en Brie (77) comporte un hall de stockage machines et pièces détachées ainsi qu'un centre de démonstration. Nos équipes commerciales et techniques formées en usine couvrent le territoire national et garantissent un service rapide et de qualité. La priorité de Victor France est de lier avec ses clients un partenariat à long terme. La sécurité de nos clients est l'assurance d'une collaboration directe avec un constructeur leader de sa catégorie.



VICTOR France
 P.A. des 3 Noyers
 10/12, avenue John Nuttall
 FERRIÈRES-EN-BRIE B.P.6
 77614 MARNE-LA-VALLÉE Cedex 3
 Tél : 01 64 77 20 00
 Fax : 01 64 77 20 63
 Internet : <http://www.victorfrance.com>

EVOLUTION



- **1999**
Lancement du tour à commande numérique Vturn-V18W
- **2009**
Lancement du tour multifonctions, Vturn-X200
- **2011**
Prix des 100 meilleures marques de Taiwan. 
- **2013**
Prix de l'Innovation Industrielle Nationale 
- **2015**
Lancement du centre d'usinage, Vcenter-P106
- **2017**
Prix du TPM 
- **2020**
Ouverture du nouveau siège social et de l'usine intelligente OR VICTOR Taichung. 
- **2021**
 -  A' Design Award 2021
 -  PARIS Design Awards 2021
 -  MUSE Design Award 2021
 -  Novum Design Award 2021
- **1954**
Création de la société
- **1955**
Lancement du premier étau-limeur
- **1975**
Lancement du premier tour parallèle de précision
- **1976**
La marque VICTOR international est enregistrée pour accéder au marché d'exportation
- **1979**
Lancement du premier tour à contrôle numérique, C-16
- **1981**
Lancement de la première fraiseuse numérique VM-3
- **1989**
La première filiale étrangère est créée au Royaume-Uni. Lancement du Tour CNC Vturn 16
- **1990**
Création de VICTOR France, filiale française de Victor Taichung.
- **1993**
OR, Introduction du logo de la société, développement de la première ligne de production automatisée FMS à Taiwan (FMS)
- **1994**
Victor devient la première société de machines-outils à recevoir le prix du 5ème symbol de la qualité nationale à Taïwan. 

GAMME CNC

Machines multifonctions ou multi-tourelles

p.9 ●

XMT

VMT-X Série

2100 mm (82.7")

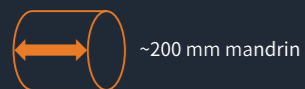


Fraisage/Tournage par axe B outil en broche



Vturn-Q Série

600 mm (23.6")



3 tourelles pour haute production



Centres de tournage

p.11 ●

HTL

Vturn-NP Série

400 mm (15.7")

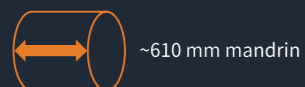


Rentabilité (Glissières linéaires)



Vturn-Essential + S Série

4250 mm (167.3")

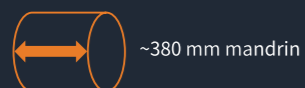


Broche avec entraînement par courroie disponible avec axe C



Vturn-A Série

1300 mm (51.2")



Moteur Broche disponible avec axes C/Y et broche secondaire



VTL

Vturn-V Série

~1000 mm mandrin



Tours verticaux disponibles avec axe C



Centres d'usinage

p.15 ●

VMC

Vcenter-AX Série



Usinage 5 axes



Vcenter-Essential + F/G Série



Broche entraînement courroie jusqu' à 10000 t/mn
Glissières prismatiques disponibles



Vcenter-P/A Série



Broche accouplement direct (DDS) jusqu' à 15000 t/mn
Avances rapides élevées

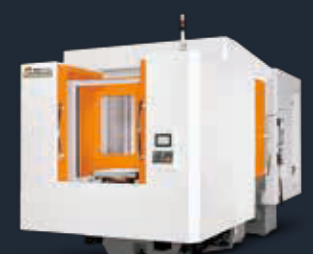


HMC

Vcenter-H Série



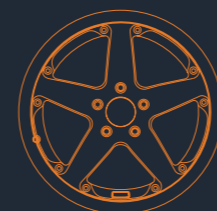
Centres d' usinage horizontaux avec palétisation (APC)



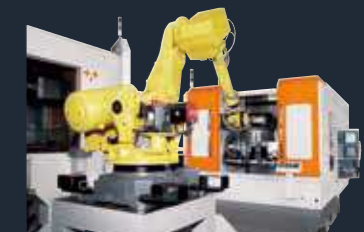
Usinage de roues et solutions clé en main

p.21 ●

W Série



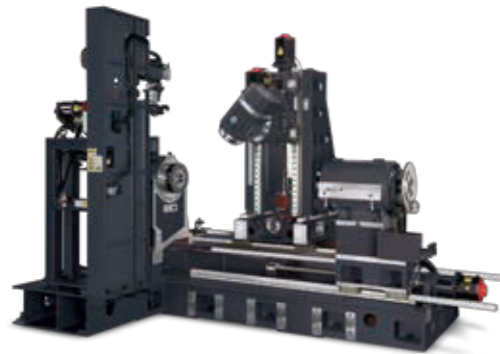
~660 mm mandrin



Série X: Tour Multifonctions avec Broche de Fraisage Pivotante

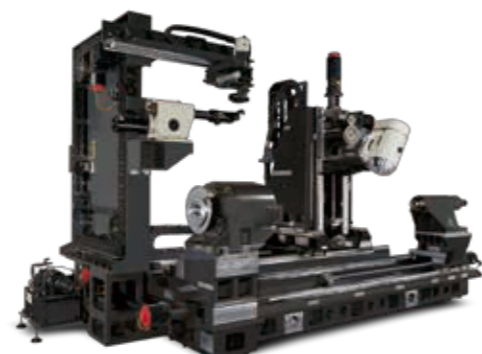
VMT X200

- Tournage et Fraisage en une opération
- Broche pivotante avec engrenage à rouleaux
- Course axe Y 260 mm
- Dimension Max de tournage Ø500 x 1075 mm
- Broche tournage 4200 t/mn / 22 kW mandrin 200 mm
- Broche fraisage 12000 t/mn / 22 kW avec HSK-T63
- ATC-40 outils



VMT X400

- Tournage et Fraisage en une opération
- Course axe Y 420 mm
- Dimension Max de tournage Ø720 x 2100 mm
- Broche tournage 3000 t/mn / 30 kW avec mandrin 300 mm
- Broche fraisage 12000 t/mn / 22 kW avec HSK-T63
- ATC-60 outils



Spécifications	VMT-X200	VMT-X400
Taille mandrin (deux mandrins)	mm 200 + opt. 200	300 + opt. 300
Capacité en barre	mm 52 (opt. 65)	91 (opt. 105)
Diamètre Max de tournage	mm 500 (longueur outil 70 mm)	720 (longueur outil 70 mm)
X1 – course axe (broche verticale)	mm 635 (515 + 125)	840 (715 + 125)
Z1 – course axe (broche verticale)	mm 1170 (95 + 1075)	2230 (130 + 2100)
Y – course axe (verticale)	mm 260 (±130)	420 (±210)
B – axe (tête pivotante)	deg. 240 (-30~+210)	240 (-30~+210)
E – course axe (2ème broche)	mm 1080	1960
X1/Z1/Y avances axes (broche verticale)	m/min 36 / 36 / 36 / 24	36 / 36 / 36 / 24
X1/Z1/Y/B axes puissance du moteur	kW 5.5 / 7 / 4 / 2.5	9 / 9 / 7 / 2.5
Vitesse des broches 1 et 2	t/mn 4200	3000
Puissance du moteur de la broche (cont./30min/S3_25%)	kW 15 / 18.5 / 22	22 / 26 / 30
Type tourelle (outil en broche)	t/mn Milling head with ATC	Milling head with ATC
Résolution d'indexation en valeur continue	deg. 0.001 (by roller cam)	0.001 (by roller cam)
Vitesse maximale	t/mn 12000	12000
Puissance moteur fraisage (cont./30min/S3_25%)	kW 15 / 18.5 / 22	15 / 18.5 / 22
Spécifications outils	- HSK-T63	HSK-T63
Diamètre max outil (sans outil adjacent)	mm 95 (125)	100 (150)
Longeur max outil	mm 300	400
Poids max outil	kg 7	7
Capacité changeur	- 40	60 (opt. 90, 120)
Temps changement outil	sec 2.0 (T-T), 6.0 (C-C)	2.2 (T-T), 7.2 (C-C)
Capacité bac à lubrifiant	L. 300	750
Commande numérique	Fanuc 0i-TF Plus (15")	Fanuc 0i-TF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA 57 (74)	66 (90)
Encombrement au sol (avec convoyeur de copeaux)	mm 5437 x 3034 x 2906	7945 x 3316 x 3320
Poids net	kg 12000	23500

Série Q: Production quantitative

Vturn Q200

- 3 tourelles avec axe Y pour rapidité et haute productivité
- Deux broches pour produire plus sur une surface au sol limitée
- Tourelle BMT-55 à 16 postes assure assez d'outils
- Créée pour un travail automatisé sans opérateur



Spécifications	Vturn-Q200T3(M3) Vturn-Q200T3Y3	Vturn-Q200T2(M2) Vturn-Q200T2Y2
Dimension mandrin (deux mandrins)	mm 200 + 200	200 + 200
Capacité en barre	mm 52 (opt. 65)	52 (opt. 65)
Diamètre max de tournage	mm 298 248	298 248
X1/X2/X3 – course axes	mm 185+20 160+20	185+20 160+20
Z1/Z2/Z3 – Course axes	mm Z1/Z3: 230, Z2: 600	Z1: 600, Z2: 600
Y1/Y2/Y3 – course axes	mm 90 (±45)	90 (±45)
E-course axe (broche droite)	mm 600	600
Avance rapide	m/min X1/X2/X3:24, Z1/Z2/Z3:36, E:24, Y1/Y2/Y3:12	X1/X2:24, Z1/Z2:36, E:24, Y1/Y2:12
Puissance moteur d'axe	kW X1/X2/X3:4, Z1/Z2/Z3:3, E:3, Y1/Y2/Y3:3	X1/X2:4, Z1/Z2:3, E:3, Y1/Y2:3
Vitesse de broches 1-2	t/mn 5000	5000
Puissance moteur broche 1-2	kW 22 / 25	22 / 25
Nombre de postes tourelle	no 3 x 12 3 x 16	2 x 12 2 x 16
Section outil	mm □ 20 (BMT-55)	□ 20 (BMT-55)
Vitesse fraisage	t/mn 6000	6000
Puissance moteur fraisage	kW 4.5	4.5
Capacité bac à lubrifiant	L. 420	420
Commande numérique	Fanuc 31i (15")	Fanuc 0i-TF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA 80	70
Encombrement au sol	mm 4803 x 2335 x 2410	4803 x 2335 x 2410
Poids net	kg 10500 (10700) 11200	9060 (9260) 9560

Série Essentielle: Tours cnc horizontaux (HTL)

Vturn

NP16/NP20

- Glissières linéaires (type rouleaux)
- Largeur machine 1.5 m / 2.0 m
- Longueur de tournage 250 mm / 400 mm
- Tourelle avec Servo moteur
- Convoyeur de copeaux disposition arrière / droite



Vturn

16/20/26 (HD)
20E/26E

- Glissières prismatiques pour usinage lourd
- Broche avec entraînement par courroie
- Disponible avec cnc Fanuc 0-TF Plus (10.4", Type 3) contrôle (Vturn-20E/26E)



VturnII

16/20

- Broche avec entraînement par courroie courte
- Bâti fonte fortement nervuré incliné monobloc pour une parfaite stabilité d'usinage
- Tourelle avec servo moteur
- Axe C disponible en option



Vturn

S26/S36

- Broche avec entraînement de broche par courroie courte
- Bâti fonte fortement nervuré incliné monobloc pour une parfaite stabilité d'usinage
- Tourelle avec servo moteur
- Axe C disponible en option



Vturn

36/40/45/46

- Longueur de tournage jusqu' à 4250 mm
- Boite de vitesse 2 ou 4 transmissions
- Axe C disponible en option
- Gros alésage de broche, 160 mm disponible
- Axe Y disponible (Vturn-40YCM)



Spécifications		Vturn-NP16 (CM) Vturn-NP20 (CM)	Vturn-16 Vturn-20 (Vturn-20E)	VturnII-16(CV) VturnII-20(CV)	Vturn-26/60E Vturn-26/110E	Vturn-26/60 (HD) Vturn-26/110 (HD)	Vturn-S26/60 (CM) Vturn-S26/110 (CM)	Vturn-S36/85 (CM)	Vturn-36/85(CV) Vturn-36/125(CV)	(A) Vturn-40/125 (CV)[YCM/CM] (B) Vturn-40/220 (CV)[YCM/CM] (C) Vturn-40/325 (CV)[YCM/CM] (D) Vturn-40/425 (CV)[YCM/CM]	(A) Vturn-45/125 [CM] (B) Vturn-45/220 [CM] (C) Vturn-45/325 [CM] (D) Vturn-45/425 [CM]	Vturn-46 (CV)
Dimension mandrin	mm	160 200	160 200	160 200	250	250	250	300	300	380	380	380
Diamètre maxi de tournage	mm	260 (200) 320 (260)	230	440 (330)	380	380	430 (420)	580 (580)	550 (458)	620 (390) [560 / 580]	620 [580]	730 (528)
Capacité en barre	mm	42 52	40 52	40 52	75	75	75 (opt. 91)	91 (opt. 117.5)	91 (145 for LSB)	91 (opt. 105)	117.5 (145 for LSB)	110
X – Course axe	mm	130+20 (100+50) 160+20 (130+50)	115+20	220+20 (135+105)	190+50	190+50 (205+50)	215+25 (210+30)	290+30 (270+50)	275+30 (156+199)	310+30 (107+165) [280+120/290+50]	310+30 [290+50]	365+25 (186+234)
Z – Course axe	mm	250 400	600	510	610 1090	610 1090	610 1100	855	855 1255	(A) 1250 (B) 2200 (C) 3250 (D) 4250	(A) 1250 (B) 2200 (C) 3250 (D) 4250	1650
Y – Course axe	mm	N/A	N/A	±45	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	±80	N/A	N/A
Avance rapide X/Z	m/min	30 / 30	20 / 24 (12 / 15)	20 / 24	12 / 15	20 / 24	18 / 24	18 / 20	12 / 15	(A) 20 / 20 (B) 20 / 20 (C) 20 / 12 (D) 20 / 8	(A)20 / 20 (B)20 / 20 (C)20 / 8 (D)20 / 8	12 / 15
Moteur d' avance x/z	kW	1.8 / 1.8	1.6 / 3	1.6 / 3	2.5 / 2.5	3 / 3 (3 / 4)	3 / 4	3 / 4 (4 / 4)	3 / 4	4 / 7 (7 / 7)	4 / 7	3 / 4 (opt. 7)
Moteur d' avance Y	kW	N/A	N/A	1.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Puissance moteur d' axe	kW	5.5 / 7.5 7.5 / 11	7.5 / 9.0	11 / 15	15 / 18.5	15 / 18.5 (18.5 / 22)	15 / 18.5 (opt. 18.5 / 22)	22 / 26 with gearbox	22 / 26 with gearbox (37 / 45 built-in for CV)	30 / 37 with gearbox (37 / 45 built-in for CV/YCM/CM)	30 / 37 with gearbox	30 / 37 with gearbox
Vitesse de broche	t/mn	6000 4200	6000 4200	6000 4200	2500 (opt. 3500)	3500 (2500 for LSB)	3500	2500	2500 (1300 for LSB)	2500	2000 (1300 for LSB)	1500
Puissance de broche	kW	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Nombre de postes tourelle			12 10 (opt. 8)	12 (12 live) 10 (opt. 8)	10	10	10 (12 live)	10 (12 live)	10 (6+6 live)	10 (6+6 live)[12 live]	10 (opt. 12)[12 live]	10 (6+6 live)
Section outil	mm	□ 20 (BMT-45) □ 25 (BMT-55)	□ 20 □ 25	□ 20 (VDI-30) □ 25 (VDI-30)	□ 25	□ 25	□ 25	□ 32 (BMT-75)	□ 32 (VDI-50)	□ 32 (VDI-50) [BMT-75]	□ 32 [BMT-75]	□ 32 (VDI-50)
Vitesse fraisage	t/mn	4000 (opt. 6000)	-	3000	-	-	4000 (opt. 6000)	3000	3000	3000	3000	3000
Puissance moteur fraisage	kW	2.2	-	3	-	-	4.5	7	7	7	7	7
Capacité bac à lubrifiant	L.	160 240	87	130	100 130	100 130	330 380	250	130 150	(A) 600 (B) 700 (C) 850 (D) 950	(A) 600 (B) 700 (C) 850 (D) 950	250
Type CNC FANUC		0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	14 (15) 17 (18)	17 21	21 (28)	26	27 (31)	27 (29)	38 (46 for CM)	41 (52 for CV)	50 (62 for CV/YCM/CM)	50 (55 for CM)	45 (50 for CV)
Encombrement au sol	m	1.5 x 2.1 x 1.8 2.0 x 2.3 x 1.9	3.3 x 1.5 x 1.65	3.2 x 1.7 x 1.7	3.8 x 1.7 x 2 4.3 x 1.7 x 2	3.8 (3.9) x 1.7 x 2 4.4 (4.5) x 1.7 x 2	4.0 x 1.8 x 1.9 4.7 x 1.8 x 1.9	5.0 x 2 x 2.2	4.7 x 2 x 2.2 5.2 x 2 x 2.2	(A) 5.3 x 2.1 x 2.2 (B) 6.7 x 2.1 x 2.2 (C) 8.1 x 2.7 x 2.2 (D) 9.5 x 2.2 x 2.3	(A) 5.3 x 2.1 x 2.2 (B) 6.7 x 2.1 x 2.2 (C) 8.1 x 2.7 x 2.2 (D) 9.5 x 2.2 x 2.3	6.2 x 3 x 2.4
Poids net	kg	3450 (3600) 3800 (3950)	4000	4500 (4650)	5000 5600	5000 5600	6130 (6230) 6730 (6830)	9000 (9100)	8300 8700	(A) 12700 [13300/13100] (B) 15500 [15800/15600] (C) 19000 [19500/19300] (D) 22000 [22500/22300]	(A) 12700 [13000] (B) 15500 [15800] (C) 19000 [19300] (D) 22000 [22300]	13500

*CM : axe C avec tourelle BMT, CV axe C avec tourelle VDI, YCM, axe Y avec tourelle BMT

Série A: Technologie Direct Drive (moteur broche)

Vturn

A16/A20/A26

- Haute Valeur Cpk
- Broche DDS
- Tourelle servo moteur conception Victor
- Axes C et Y disponibles avec tourelle BMT ou VDI
- Broche secondaire disponible
- Bac à lubrifiant à dégagement frontal



Spécifications		Vturn-A16/60 (SV)[SM]	Vturn-A16/60CV (SCV)[CM/SCM]	Vturn-A26/85 (SV/SM)	Vturn-A26/85CV (SCV/CM/SCM)
		Vturn-A20/60 (SV)[SM]	Vturn-A20/60CV (SCV)[CM/SCM]	Vturn-A26/130 (SV/SM)	Vturn-A26/130CV (SCV/CM/SCM)
Dimension mandarin	mm	160 200	160 200	250 (opt. 300)	250 (opt. 300)
Diamètre maxi de tournage	mm	390 (330)[280]	330 (330)[280]	420 (381)	351 (381)
Capacité en barre	mm	40 52 (opt. 66)	40 52 (opt. 66)	75 (opt. 91, 105)	75 (opt. 91, 105)
X – Course axe	mm	195+25 (165+35)[140+60]	135+115 (165+35) [140+60]	210+50 (190.5+69.5)	142.5+117.5 (190.5+69.5)
Z – Course axe	mm	600	600	850 1300	850 1300
Y – Course axe	mm	-	±45	-	±55
Avance rapide X/Z	m/min	X / Z:24 / 24 (B:15)	X / Z:24 / 24 (B:15)	X / Z:24 / 24 (B:15)	X / Z:24 / 24 (B:15)
Avance rapide Y	m/min	-	10	-	10
Moteur d'avance X/X (E)	kW	X:4, Z:3 (B:3)	X:4, Z:3 (B:3)	X:4, Z:4 (B:4)	X:4, Z:4 (B:4)
Moteur d'avance Y	kW	-	4	-	4
Puissance moteur d'axe	kW	11 / 18.5 15 / 22	11 / 18.5 15 / 22	15 / 22 (LSB 30 / 37)	15 / 22 (LSB 30 / 37)
Vitesse de broche	t/mn	6000 5000	6000 5000	3500 (LSB 3000)	3500 (LSB 3000)
Puissance de la broche secondaire	kW	10 / 15	10 / 15	11 / 18.5	11 / 18.5
Nombre de postes tourelle	no.	12	12 (12 live)	12	12 (12 live)
Section outil	mm	□ 20 (VDI-30)[BMT-55]	□ 20 (VDI-30)[BMT-55]	□ 20 (VDI-30)[BMT-55]	□ 25 (VDI-40)[BMT-65]
Vitesse fraisage	t/mn	-	3000 (4000)	-	3000 (4000)
Puissance moteur fraisage	kW	-	4.5	-	4 (5.5)
Capacité bac à lubrifiant	L.	290	290	360 410	360 410
Type CNC FANUC		0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	26 (27)[27] 30 (31)[31]	27 (39)[39] 28 (40)[39]	30 (34)	32 (45)
Encombrement au sol	mm	2930 x 1750 x 1850	2950 x 1740 x 1850	3425 x 2100 x 1935 4100 x 2100 x 1935	3425 x 2100 x 1935 (2325) 4100 x 2100 x 1935 (2325)
Poids net	kg	5700 (5900) 5800 (6000)	5700 (5900) 5800 (6000)	7600 (7800) 9000 (9200)	7600 (7800) 9000 (9200)

SV: broche secondaire (B-axe) et VDI tourelle, CV: C-axe VDI tourelle
CM: C-axe BMT tourelle, YCV(M): Axes Y et C VDI (BMT) tourelle

Série Essentielle: Tours verticaux (VTL)

Vturn

V560

- Glissières prismatiques
- Usinage lourd
- Axe C disponible



Vturn

V760

- Glissières prismatiques
- Boîte de Vitesse 2 transmissions
- Axe C disponible



Vturn

V1000

- Glissières prismatiques
- Boîte de Vitesse 2 transmissions
- Tourelle BMT-85
- Axe C disponible



Spécifications		Vturn-V560 (CV)	Vturn-V760 (CV/CM)	Vturn-V1000 (CM)
Dimension mandrin	mm	300 (opt. 250,380,450)	450 (opt. 530, 610, 710, 810)	610 (opt. 710, 810, 1000)
Diamètre maxi de tournage	mm	560	760	1000
X – Course axe	mm	280+130	380+40 (380+30)	500+40
Z – Course axe	mm	540	780	850
Avance rapide X/Z	m/min	15 / 24	20 / 20	20 / 20
Moteur d'avance x/z	kW	4 / 4	4 / 7	4 / 7
Puissance moteur d'axe	kW	15 / 18.5 (αP30i) opt. 18.5 / 22 (αP40i)	30 / 37 with ZF gearbox	37 / 45 with ZF gearbox
Vitesse de broche	t/mn	2500 (opt. 3500)	2000	1500
Nombre de postes tourelle	no.	8 (8 live)	12 (12 live)	12 (12 live)
Section outil	mm	□ 32 (VDI-40)	□ 32 (VDI-50/BMT-85)	□ 32 (BMT-85)
Vitesse fraisage	t/mn	3000	3000	3000
Puissance moteur fraisage	kW	4	7	7
Capacité bac à lubrifiant	L.	260	300	400
Fanuc control CNC		0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	29 (33 for CV)	35 (39 for CV/CM)	56 (60 for CM)
Encombrement au sol	mm	1560 x 3250 x 2943	2032 x 3915 x 3400	2510 x 4155 x 3550
Poids net	kg	6100	12500	16000

*CV: Axe-C avec VDI tourelle, CM:Axe-C avec BMT tourelle

Série AX: Machine 5 Axes

Vcenter

AX380/AX630

- Diviseur tilting (Axes A+C axes pour Vc-AX380, axes B+C pour Vc-AX630) avec mécanisme innovant à rouleaux sans jeu
- Plus grande vitesse de rotation et de précision qu'un système de vis sans fin classique
- Plus grande rigidité de blocage pour les usinages lourds en 4+1
- BBT-40 Broche 12000 t/mn (15 kW)



Vcenter

AX800

- Tête pivotante(axe-B) et table rotative (axe-C) pour simplifier l'usinage 5 axes de grandes pièces, jusqu'à 1000 mm de diamètre
- L'axe C de la table est bloqué avec un couple élevé de 3433 Nm
- L'axe B de la tête pivotante intègre un accouplement Hirth avec une incrémentation codeur au degré, améliorant la rigidité en usinage 4+1
- BBT-40 moteur broche 15000 t/mn (22 kW)



Spécifications	Vcenter-AX380	Vcenter-AX630	Vcenter-AX800	Vcenter-AX800 II
X Course axe	mm	700	700	1600
Y Course ax	mm	500	500	700
Z axis travel	mm	540	500	600 (vertical milling) 1000 (horizontal milling)
Avance rapide - X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	30 / 30 / 30
Moteur d'axe - X/Y/Z	kW	4 / 4 / 7	7 / 4 / 7	9 / 7 / 9
Tilting (rot) / angles rotatifs	deg.	-120 ~ 30 / 360	-30 ~ 110 / 360	-30 ~ 110 / 360
Avances rapides rotation - A/C ou B/C	t/mn	33.3 / 40	16.7 / 33.3	20 / 25
Moteur d'axe - A/C or B/C	kW	3 / 1.6	3 / 1.6	4 / 4
Résolution d'indexation en continu	deg.	0.001 (roller cam drive)	0.001 (roller cam drive)	0.001 (roller cam drive)
Surface de la table	mm	ø380	ø630 x 500	1250 x ø800
Charge max sur table (rotative)	kg	200	300	1200
Charge max sur table (fixe + rotative)	kg	-	-	2400
Cône de broche		BBT-40	BBT-40	BBT-40
Moteur de broche - cont./30/10min	kW	7.5 / 11 / 15 (opt. 7.5 / 11 / 15 with CTS)	11 / 15 / 18.5 (opt. 7.5 / 11 / 15 with CTS)	15 / 18.5 / 22
Vitesse de broche	t/mn	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	15000
Longueur max outil	mm	300	300	300
Poids max outil	kg	7	7	7
Capacité changeur		30 (opt. 40)	30 (opt. 40, 60)	40 (opt. 60)
Diamètre max outil (sans outil adjacent)	mm	76 (125)	76 (125)	76 (125)
Temps changement outil	sec	2.3 (T-T), 6.0 (C-C)	2.5 (T-T), 5.5 (C-C)	2.8 (T-T), 7.7 (C-C)
Capacité bac à lubrifiant	L.	400	400	450
Cnc FANUC en standard		0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	36 (excl. CTS)	33 (excl. CTS)	44 (excl. CTS)
Surface au sol (avec convoyeur de copeaux)	mm	3195 x 2848 x 2962	3581 x 4755 x 3038	5575 x 4321 x 3433
Poids machine	kg	6000	9000	15500

Série-A: Technologie Accouplement Direct

Vcenter

A85/A110/A130

- Accélération axe-Z 0.75G (0.6G pour Vcenter-A130)
- Avances rapides :
 - 42/42/42 m/min pour Vcenter-A85/A110
 - 36/36/36 m/min pour Vcenter-A130
- Broche avec accouplement direct 12000 t/mn



Vcenter

205 (Colonne mobile)

- Longue table fixe
- BT-40/12000 t/mn
- Usinage pendulaire
- Grande polyvalence



Spécifications	Vcenter-A85	Vcenter-A110	Vcenter-A130	Vcenter-205
X Course axe	mm	850	1100	1300
Y Course axe	mm	600	600	780
Z Course axe	mm	560	560	700
Avance rapide - X/Y/Z	m/min	42 / 42 / 42	42 / 42 / 42	36 / 36 / 36
Moteur d'axe - X/Y/Z	kW	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5
Tilting (rot) / angles rotatifs	mm	1100 x 600	1350 x 600	1400 x 700
Surface de la table	kg	1000	1200	1500
Spindle taper		BT-40	BT-40	BT-40
Moteur de broche - cont./30/10min	kW	7.5 / 11 / 15 opt. 15 / 18.5 / -	7.5/11/15 opt.15/18.5/-	7.5/11/15 opt.15/18.5/-
Vitesse de broche	t/mn	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)
Diamètre max outil (sans outil adjacent)	mm	80 (125)	80 (125)	76 (125)
Longueur max outil	mm	300	300	300
Poids max outil	kg	7	7	7
Capacité changeur		24 (opt. 32)	24 (opt. 32)	24 (opt. 40)
Temps changement outil	sec	2.1 (T-T), 5.5 (C-C)	2.1 (T-T), 5.5 (C-C)	2.1 (T-T), 5.5 (C-C)
Capacité bac à lubrifiant	L.	400	550	650
Cnc FANUC en standard		0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	40 (excl. CTS)	40 (excl. CTS)	40 (excl. CTS)
Surface au sol (L x W x H)	mm	3480 x 3577 x 3007	4180 x 3577 x 3007	4281 x 4304 x 3158
Poids machine	kg	7070	7400	11000

Série Essentielle: Centres d'usinage Verticaux (VMC) – Uniquement ATC avec double bras Changement rapide d'outil

Vcenter 55

- Machine compacte avec glissières linéaires
- Course axe Y 460 mm
- Avance rapide 36/36/36 m/min
- Broche 8000 t/mn BT-40
- Moteur de broche type aP (cnc Fanuc) Couple à basse vitesse



Vcenter F76/F106

- Prix fantastique pour haute performance
- Course axe-Y 500/600 mm (F76/F106)
- Avances rapides 32/32/32 m/min
- Broche 8000 t/mn BT-40
- Glissières linéaires à rouleaux
- Convoyeur de copeaux à vis standard



Vcenter 85B/102B/G135/165

- Glissières prismatiques sur tous les axes
- 4 glissières sur axe Y
 - 700 mm pour Vc-G135
 - 850 mm pour Vc-165
- Broche BT-40 avec moteur aP améliore la couple à basse vitesse (pour Vc-85B/102B)
- BT-50 avec BV 2 gammes (opt. pour Vc-85B/102B)



Vcenter P76/P76APC

- Glissières linéaires à rouleaux
- Avances rapides 48/48/32 m/min
- Broche accouplement direct BBT-40 – 12000 t/mn
- Convoyeur de copeaux à vis
- APC (Changeur de palettes auto) disponible



Vcenter P106/P136

- Glissières linéaires à rouleaux
- Avances rapides 48/48/32 m/min (Vc-P106)
- Broche accouplement direct BBT-40 - 12000 t/mn
- Changeur d'outil 30 postes avec trappe auto
- 4 glissières sur axe Y (Vc-P136)



Spécifications		Vcenter-55	Vcenter-F76 Vcenter-F106	Vcenter-102E	Vcenter-85B Vcenter-102B	Vcenter-G135	Vcenter-165
X Course axe	mm	550	760 1060	1020	850 1020	1350	1650
Y Course axe	mm	460	500 600	600	520 (opt. 600)	700	850
Z Course axe	mm	460	510 (opt. 690) 560 (opt. 760)	560	560	700	900
Avance rapide – X/Y/Z	m/min	36 / 36 / 20	32 / 32 / 32	24 / 24 / 20	20 / 20 / 18 (B)	20 / 20 / 18	20 / 20 / 18
Moteur d'axe – X/Y/Z	kW	3 / 3 / 3	2.5 / 2.5 / 3	2.5 / 2.5 / 2.5	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	4 / 4 / 7
Tilting (rot) / angles rotatifs	mm	800 x 460	840 x 500 1020 x 520	1100 x 510	1100 x 510	1400 x 700	1700 x 800
Surface de la table	kg	500	500 600	750	1000	2200	2500
Cône de broche		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-50	BBT-50
Moteur de broche – cont./30/10min	kW	5.5 / 7.5	11 / 15	11 / 15	7.5 / 9	15 / 18.5	15 / 18.5
Vitesse de broche	t/mn	8000 (opt. 10000)	8000 (opt. 10000)	8000 (opt. 10000)	6000	6000	6000
Diamètre max outil (sans outil adjacent)	mm	80 (125)	75 (150)	80 (125)	80 (125)	127 (250)	127 (250)
Longueur max outil	mm	300	300	300	300	400	400
Poids max outil	kg	8	7	8	8	15	15
Capacité changeur	no.	24	24	24	24	24 (opt. 30, 40)	24 (opt. 32, 40)
Temps changement outil	sec	1.5 (T-T), 4.9 (C-C)	2.4 (T-T), 5.7 (C-C)	1.5 (T-T), 6.2 (C-C)	1.5 (T-T), 5.9 (C-C)	4 (T-T), 11.3 (C-C)	4.6 (T-T), 10.9 (C-C)
Capacité bac à lubrifiant	L.	225	220 300	280	265 280	350	760
Cnc FANUC en standard		0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF [Type 3]	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	23	22	23	23	30	30
Surface au sol (L x W x H)	mm	1955 x 2350 x 2500	2710 x 2419 x 2731 2796 x 3339 x 2872	2750 x 2485 x 2640	2450 x 2400 x 2640 2750 x 2400 x 2640	4293 x 2963 x 3074	4276 x 3370 x 3614
Poids machine	kg	4000	5260 6250	6100	5700 6100	12100	16420

Spécifications		Vcenter-P76 Vcenter-P76APC	Vcenter-P106	Vcenter-P136
X Course axe	mm	760	1060	1360
Y Course axe	mm	500 460	600	700
Z Course axe	mm	510 (opt. 690) 540	560 (opt. 760)	700
Avance rapide – X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 32	48 / 48 / 32	32 / 32 / 32
Moteur d'axe – X/Y/Z	kW	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3
Tilting (rot) / angles rotatifs	mm	840 x 500	1120 x 520	1400 x 700
Surface de la table	kg	500	600	1000
Cône de broche		BBT-40	BBT-40	BBT-40
Moteur de broche – cont./30/10min	kW	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5	11 / 15 / 18.5
Vitesse de broche	t/mn	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)
Diamètre max outil (sans outil adjacent)	mm	75 (150)	75 (150)	75 (150)
Longueur max outil	mm	300	300	300
Poids max outil	kg	7	7	7
Capacité changeur	no.	30 (opt. 40)	30 (opt. 40)	30 (opt. 40)
Temps changement outil	sec	2.2 (T-T), 6.0 (C-C)	2.3 (T-T), 6.3 (C-C)	2.3 (T-T), 7.7 (C-C)
Capacité bac à lubrifiant	L.	260	270	350
Cnc FANUC en standard		0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	23	23	23
Surface au sol (L x W x H)	mm	2750 x 2719 x 2731 2750 x 3227 x 2920	3363 x 2812 x 2841	3710 x 2983 x 3160
Poids machine	kg	4900 6500	6450	9000

Série Essentielle: Centre d'usinage horizontal (HMC) et FMC

Vcenter H400

- BBT-40/15000 t/mn (moteur broche)
- Avances rapides 48/48/48 m/min
- Charge sur palette rotative (400 kg)



Vcenter H500HS/H500

- Moteur broche:
 - BT-40/15000 t/mn pour Vc-H500HS
 - BT-50/6000 t/mn pour Vc-H500
- Avances rapides:
 - 30/30/24 m/min pour Vc-H500HS
 - 24/24/24 m/min pour Vc-H500
- Charge sur palette rotative (800 kg)



Vcenter H630HS

- Moteur broche BBT-50/10000 t/mn
- Avances rapides 48/48/48 m/min
- Charge sur palette rotative (1200 kg)



Vcenter H630HD

- BT-50/4500 t/mn (boite de vitesse)
- Avances rapides: 24/24/24 m/min
- Charge sur palette linéaire (1200 kg)



Vcenter H1000

- BT-50/4500 t/mn (boite de Vitesse)
- Avances rapides 15/15/15 m/min
- Charge sur palette linéaire (2000 kg)



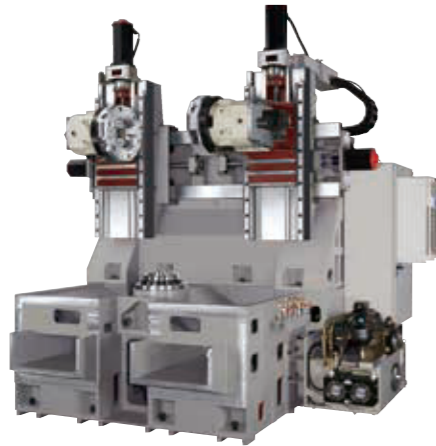
Spécifications		Vcenter-H400	Vcenter-H500HS	Vcenter-H500	Vcenter-H630HS	Vcenter-H630HD	Vcenter-H1000
X Course axe	mm	500	720	720	1000	900	1350
Y Course axe	mm	600	650	650	850	800	1050
Z Course axe	mm	500	720	720	900	710	1050
Avance rapide - X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 48	30 / 30 / 24	24 / 24 / 24	48 / 48 / 48	24 / 24 / 24	15 / 15 / 15 (opt. 20 / 20 / 15)
Moteur d'axe - X/Y/Z	kW	4.5 / 5.5 / 4.5	4 / 7 / 4	4 / 7 / 4	4 / 7 / 4	7 / 9 / 7	9 / 9 / 9
Tilting (rot) / angles rotatifs	mm	400 x 400	500 x 500	500 x 500	630 x 630	630 x 630	1000 x 1000
Surface de la table	kg	400	800	800	1200	1200	2000
Charge max sur table	sec	12.3	11	11	12	41	47
Cône de broche		BBT-40	BT-40	BT-50	BBT-50	BT-50	BT-50
Moteur de broche - cont./30/10min	kW	18.5 / 22 (high winding)	18.5 / 22 (high winding)	11 / 15	25 / 30	15 / 18.5 (opt. 18.5 / 22)	18.5 / 22 (opt. 22 / 26)
Vitesse de broche	t/mn	15000 (built-in)	15000 (built-in)	6000 (built-in)	10000 (built-in)	4500 (opt. 6000)	4500
Diamètre max outil (sans outil adjacent)	mm	80 (110)	80 (200)	120 (240)	120 (240)	110 (245)	110 (245)
Longueur max outil	mm	300	400	400	400	450 (opt. 600)	600
Poids max outil	kg	7	7	20	20	25	25
Capacité changeur	no.	60	40 (opt. 60, 90)	40 (opt. 60)	60 (opt. 90, 120)	60 (opt. 90, 120)	90 (opt. 120)
Temps changement outil	sec	1.8 (T-T), 4.5 (C-C)	4.1 (T-T), 8.5 (C-C)	6.8 (T-T), 10.6 (C-C)	5.9 (T-T), 7.5 (C-C)	13.8 (T-T), 15.6 (C-C)	13.8 (T-T), 20.5 (C-C)
Capacité bac à lubrifiant	L.	550	400	400	550	500	600
Cnc FANUC en standard		0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	44 (54 with CTS)	50 (60 with CTS)	40 (50 with CTS)	69 (79 with CTS)	54 (60 with CTS)	54 (60 with CTS)
Surface au sol (L x W x H)	mm	2580 x 5320 x 2571	4393 x 5393 x 2937	4393 x 5393 x 2937	3978 x 5396 x 3268	3635 x 5250 x 3195	4580 x 8400 x 3950
Poids machine	kg	9000	12500	12500	17000	18000	31420

Série Essentielle: Usinage de jantes et Automatisation

Vturn

V22W/V24W/V26W

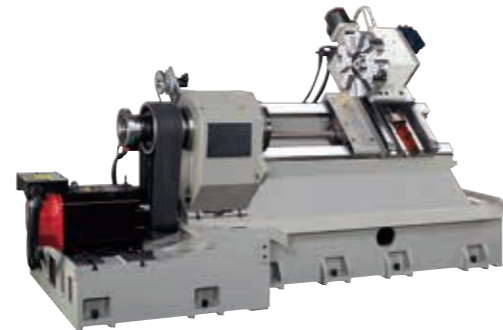
- Tour verticaux 4-axes (T4) ou 2-axes (T2) Horizontaux
- Changeur mandrin auto disponible sur Vturn-V24W
- Broche haute puissance (45/55 kW)
- 2 convoyeurs de copeaux (Tours T4)



Vturn

18W/22W

- Tours 2 axes horizontaux
- 18" / 22" diamètre de roue
- Rentabilité
- Moteur broche disponible



Vcenter

22W

- Usinage vertical M/C
- Table rotative avec montage pour alésage arrière sur la valve de jante et perçage TPMS jusqu' à 22" x 11.5J (ou 24" x 10.5J)
- Changeur outil double bras
- Avances rapides 48/48/32 m/min



Vcenter

H26W

- Usinage horizontal 4-axe M/C
- Alésage arrière sur PCD & perçage valve jusqu' à 26"
- Avances rapides 48/48/48 m/min



Spécifications		Vturn-V22W Vturn-V22W-T2	Vturn-V24W	Vturn-V26W	Vturn-18W	Vturn-22W
Tournage de jantes	inch	22.5 x 10.5	26 x 11 (24 x 11 with ACC)	26 x 13	18	22
Dimension mandrin	inch	HC-V1522	HC-V1724	HC-V1724 (opt. V1726)	HC-1218	HC-1520 or HC-1722
Dimension max de tournage	mm	630	710 (with ACC)	711	530	620
X1, X2 axes course	mm	420	560	560	315	350
Z1, Z2 axes course	mm	430	460	540	750	750
Avances rapides - X/Z	m/min	20 / 20	15 / 15	15 / 15	20 / 20	18 / 20
Moteur d' avance - X/Z	kW	4 / 5	4 / 7	4 / 6	3 / 4	4 / 4
Moteur de broche	kW	45 / 55 (opt. 60 / 75) 37 / 45	45 / 55 (opt. 60 / 75)	45 / 55 (opt. 60 / 75)	30 / 37	30 / 37
Vitesse de broche	t/mn	2500	2000	2000	2500	2000
Nombre de postes outils	no.	6 + 6 6	6 + 6	6 + 6	10	12 (opt. 10)
Section outil	mm	VDI-40 (opt. 50) VDI-40	VDI-50	VDI-50	□ 32 (VDI-40)	□ 32 (VDI-50)
Capacité bac à lubrifiant	L.	950 540	1500	1500	360	400
CNC Fanuc		0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")	0i-TF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	74 61	77	75	45	47
Dimension machine (L x larg x H)	mm	3160 x 3670 x 3374 2000 x 3791 x 3405	4000 x 4612 x 3350 (4000 x 5475 x 3350 with ACC)	3545 x 4040 x 3605	4730 x 2000 x 2150	5015 x 2531 x 2415
Poids net	kg	11000 7000	16500 (17000 with ACC)	15000	7620	8120

Spécifications		Vcenter-22W	Vcenter-H26W
Jante de roue - PCD & perçage valve	inch	22 x 11.5J (24 x 10J)	26
Jante de roue - trous décoratifs	inch	24	26
Course axes- X/Y/Z	mm	850 / 650 / 610	720 / 620 / 520
Avances rapides - X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 32	48 / 48 / 48
Moteur d' axe - X/Y/Z	kW	3 / 3 / 3	4.5 / 5.5 / 4.5
Surface de table	mm	HW-1322 fixture	HW-1324 fixture
Charge max sur table	kg	N/A	N/A
Cône de broche		BT-40	BT-40
Moteur de broche - cont / 30 / 10 min	kW	11 / 15	18.5 / 22
Vitesse de broche	t/mn	8000 (belt-driven)	8000 (built-in)
Diamètre max outil (sans outil adj.)	mm	76 (125)	80 (125)
Longueur max outil	mm	300	350
Poids max outil	kg	8	7
Capacité changeur outil	no.	16 (disk)	12
Temps changement outil	sec	2.0 (T-T), 4.3 (C-C)	15
Capacité bac à lubrifiant	L.	430	550
CNC Fanuc		0i-MF Plus (10.4")	0i-MF Plus (10.4")
Puissance installée	KVA	23	45
Dimension machine (L x larg x H)	mm	3710 x 3559 x 3175	3540 x 4560 x 2645
Poids machine	kg	7450	10500

ONWARD RISE



TAIWAN VICTOR TAICHUNG MACHINERY WORKS CO., LTD.

No. 1, Jingke Central 2nd Rd., Nantun Dist., Taichung City 40852, Taiwan, R.O.C.
TEL : 886-4-23592101 FAX : 886-4-23592943 E-mail : info@mail.or.com.tw

USA

FORTUNE INTERNATIONAL INC.

TEL : 1-732-2140700 FAX : 1-732-2140701

FRANCE

VICTOR FRANCE

TEL : 33-1-64772000 FAX : 33-1-64772063

GERMANY

VICTOR GMBH

TEL : 49-2261-478434 FAX : 49-2261-478327

SOUTH AFRICA

VICTOR FORTUNE (PTY) LTD.

TEL : 27-11-3923800 FAX : 27-11-3923899

MALAYSIA

VICTOR MACHINERY (M) SDN. BHD.

TEL : 60-3-56337180 FAX : 60-3-56337191

THAILAND

VICTOR (THAILAND) CO. LTD.

TEL : 66-2-9263735 FAX : 66-2-9032373

INDONESIA

PT. VICTOR MACHINERY INDONESIA

TEL : +62-21-88958504 FAX : +62-21-88958513

CHINA

VICTOR TAICHUNG MACHINERY (SHANGHAI)

TEL : 86-21-59768018 FAX : 86-21-59768009

