

correa

XPIDER

Fraiseuse top gantry

WARRANTY



Nicolás Correa, fondée en 1947 en Espagne, est l'un des principaux fabricants de fraiseuses au monde. Avec plus de 900 fraiseuses à pont, 1000 machines à montant mobile et 3500 machines à banc fixe installées dans le monde, elle propose des solutions de fraisage parfaitement adaptées aux environnements de production les plus exigeants, tels que les secteurs l'énergie, l'automobile, l'aérospatiale et le ferroviaire.

Nicolás Correa est la société mère du **Groupe Correa**, qui se compose de quatre filiales industrielles liées au secteur de la machine-outil: Hypatia, Steelworks, Electronica et Kunming. Le groupe dispose également de filiales commerciales en Chine, en Allemagne, aux États-Unis et en Inde afin d'offrir le meilleur service dans tous les pays. L'appartenance au Groupe permet de disposer de fournitures critiques de haute qualité pour les fraiseuses **correa** et d'offrir des solutions personnalisées adaptées aux besoins de chaque client.



Des milliers de clients dans le monde entier font confiance à la gamme de machines **correa**; le **Groupe Correa** exporte actuellement environ 90 % de sa production dans plus de 30 pays. Pour garantir un service de qualité à tous nos clients, nous disposons d'un vaste réseau international de vente et d'après-vente dans la plupart des pays. **Grupo Correa** propose l'une des plus larges gammes de solutions de fraisage du marché, comprenant des machines à banc fixe, à colonne mobile, à portique et gantry, ainsi que diverses options de machines multifonctions. Toute la gamme est conçue et fabriquée à Burgos. **Nicolás Correa, S.A.** est cotée à la bourse de Madrid depuis 1989.

La **XPIDER** représente le concept de fraiseuse à haute vitesse "Top Gantry" qui incorpore des éléments structurels et fonctionnels uniques sur le marché. Stabilité thermique et vitesse combinées dans une fraiseuse de dernière génération.



Dans toutes les familles du type **VERXA**, **FOX**, **ORIX** et **XPIDER**

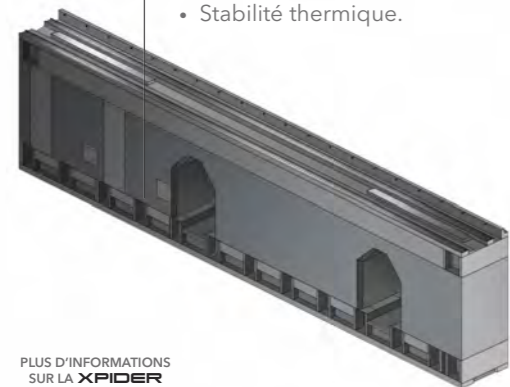
- Tirants en acier à l'intérieur de la traverse.
- Minimise la déformation par flexion et la torsion de la traverse.
- Améliore la géométrie de la machine.
- Améliore la capacité d'ébauche.



Structure mixte béton "HDC" - Acier. Le béton "HDC" a été développé par Nicolás Correa. Il s'agit d'un béton de haute densité mélangé avec des microfibres.

Les avantages du béton "HDC"?

- Haute capacité d'amortissement
- Rigidité élevée.
- Stabilité thermique.



PLUS D'INFORMATIONS SUR LA **XPIDER**



Bélier avec une section octogonale

La distance entre l'axe du bélier et l'axe de la traverse devient plus courte, en réduisant les effets de basculement due au mouvement de l'axe X en améliorant la précision en finition.

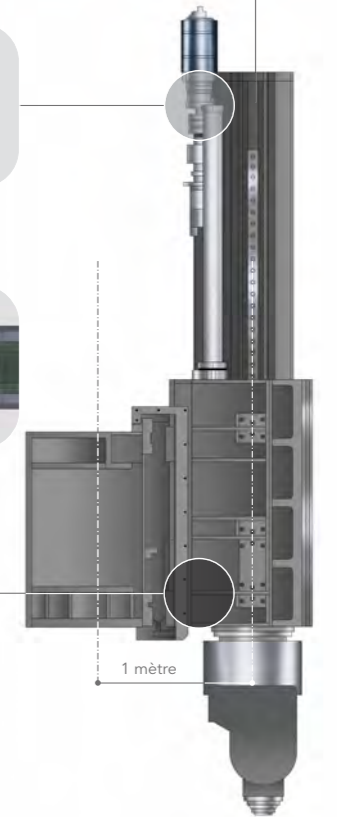
Isolement de la traverse

La structure se compose de trois couches: acier-isolant-acier. Ce système minimise les déviations géométriques des traverses occasionnées par les variations thermiques dans l'atelier.

Entraînement direct de l'axe vertical pour garantir une précision et une rigidité maximales.



Entraînement direct de la broche au moyen d'un moteur cylindrique refroidi par de l'eau.

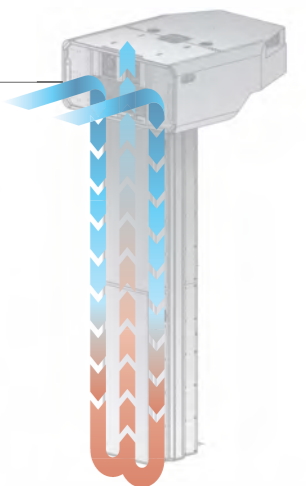


1 mètre



Système de recirculation d'air à travers le bélier. La géométrie de la machine est plus stable face aux variations de température dans l'atelier.

Flux d'air



- Electro-mandrin spécifiquement conçu pour les finitions à régime élevé.

- Machine conçue pour l'exécution de superfinitions de surfaces.

- Comportement dynamique paramétrable en fonction:
 - OPERATION D'ÉBAUCHE
 - OPERATION DE FINITION



PARAMÈTRES D'USINAGE



Avances de 45 m/min sur les trois axes, et optionnellement de 60 m/min sur les axes X et Y. Fraiseuse de grande taille et haute vitesse.



Fonction Stand-by et fonction d'arrêt automatique qui permettent d'économiser 20% de l'énergie totale consommée par la machine.

Caractéristiques Techniques

TABLE

Surface	3500 + 1500N x 1500 / 2500	mm
Charge max. sur la table	15	t/m ²

COURSES

Longitudinale [X]	2000 / 3500 / 3500 + 1500 x N	mm
Transversale [Y]	2000 3000	mm
Verticale [Z]	1000 / 1500	mm

CAPACITÉ DE TRAVAIL

Passage entre colonnes	3000 4000	mm
------------------------	-------------	----

AVANCES

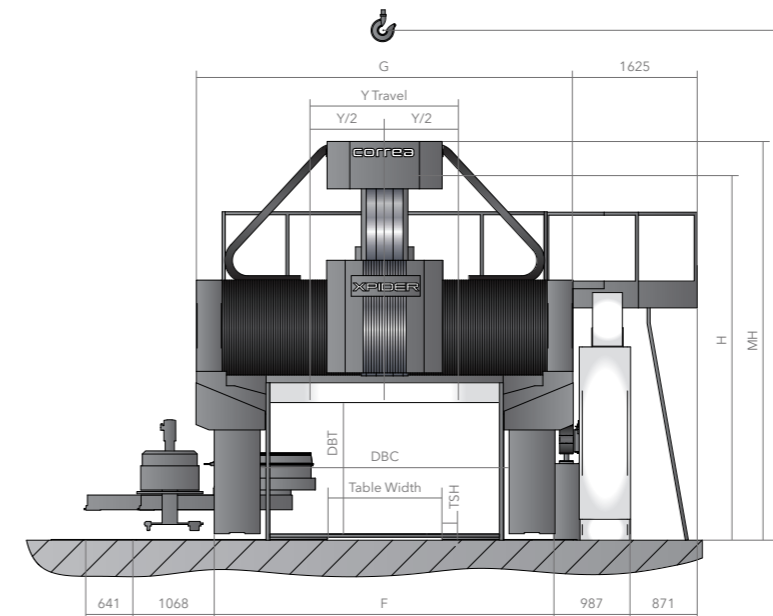
Maximum [X]	45 / 60	m/min
Maximum [Y]	45 / 60	m/min
Maximum [Z]	45 / 45	m/min

CARACTÉRISTIQUES DE LA BROCHE

Broche	ISO-50 Big Plus / HSK-63* / HSK-100	
Vitesse de rotation	6000 / 10000 / 24000*	rpm
Puissance maximale	30 / 30 / 60*	kW

* Valide seulement avec Electrobroche.

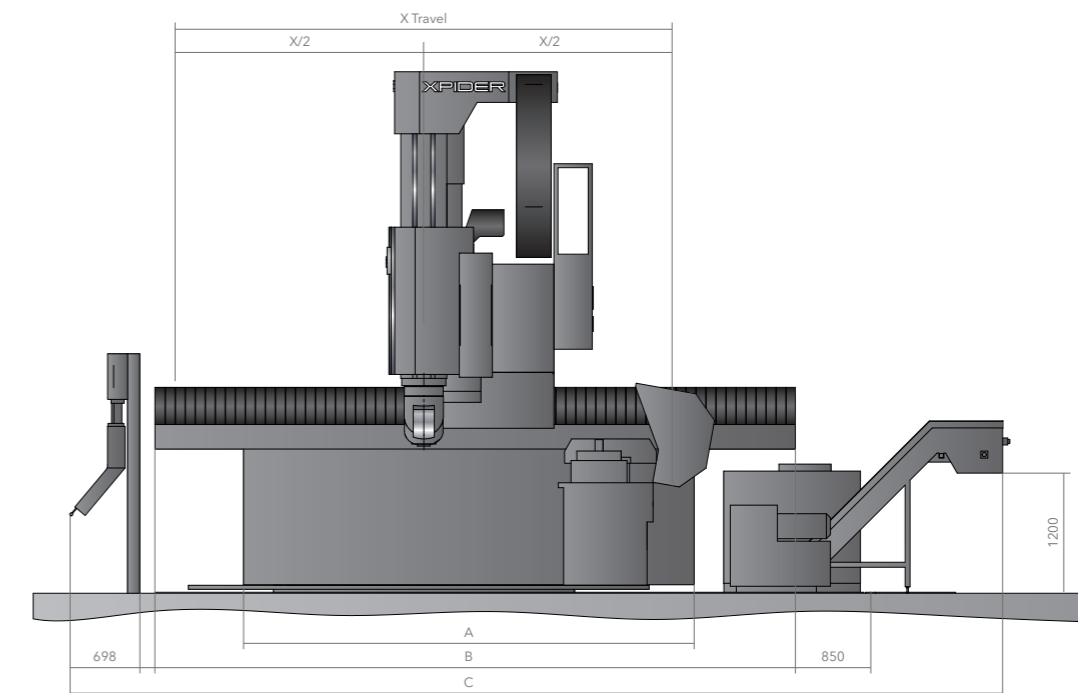
Dimensions Externes



X Travel	A	B	C
2000	3000	4875	7975
3500	4500	6500	9600

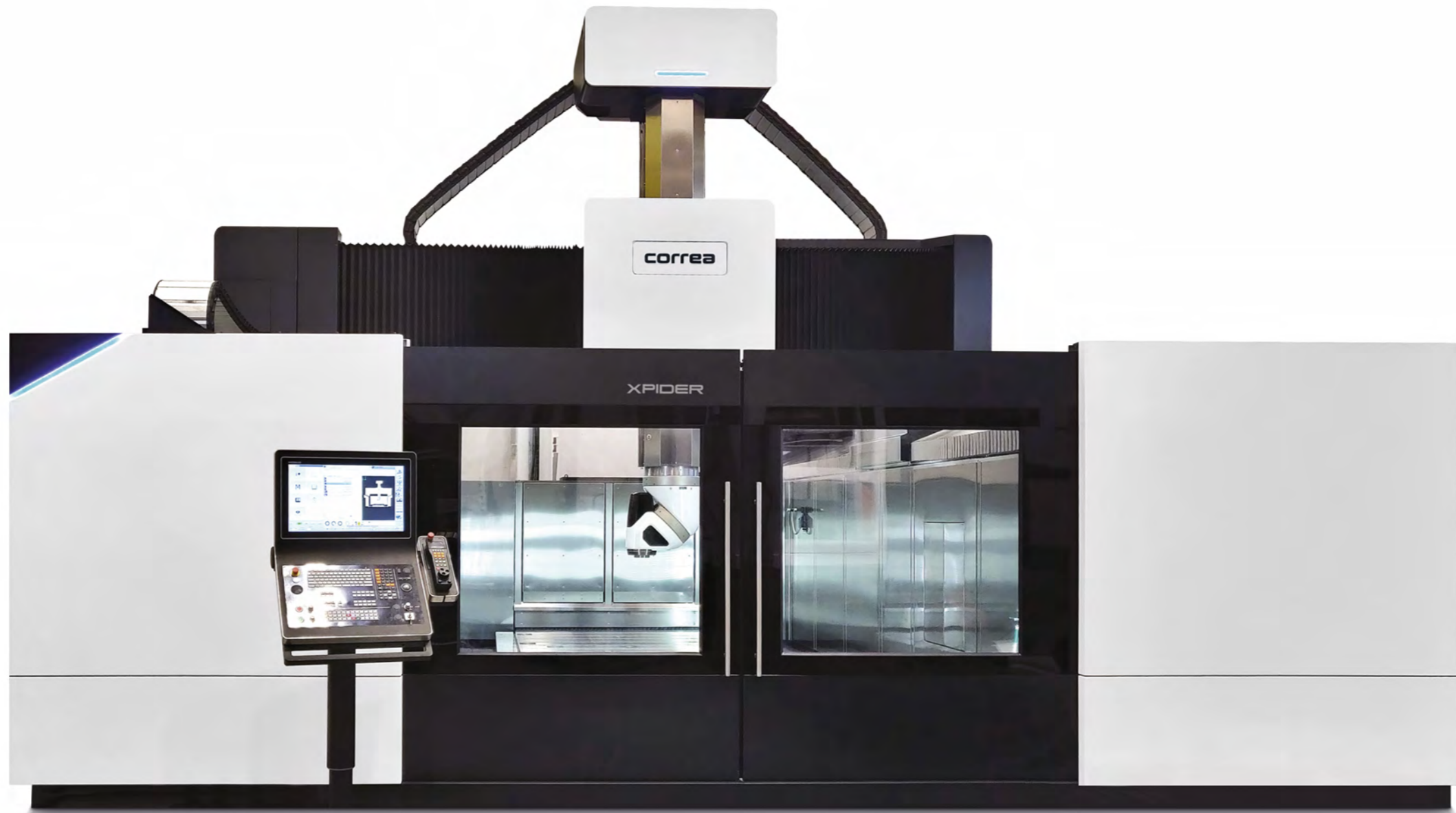
Y Travel	DBC M	F	G	Table Width
2000	3000	4500	4900	1500
3000	4000	5500	5900	2500

Z Travel	Vert. capacity	DBT	H	MH	mHCH	TSH
1000	A	1400	4600	5300	6400	330
	B	1650	4600	5300	6400	80
	C	1900	4850	5800	6900	330
	D	2150	4850	5800	6900	80
1500	C	1900	5600	6200	6900	330
	D	2150	5600	6200	6900	80



XPIDER

Fraiseuse top gantry



Têtes de fraiseage

ESE Continuous



Tête de fraiseage continue
à deux axes
42 • 60 • 35 kW
15000 • 20000 • 24000 rpm



UDX 0.02° x 0.02°

Tête de fraiseage universelle
auto-indexable
30 kW | 620 Nm | 10000 rpm



UCE Universal

Tête de fraiseage
universelle continue
20 • 60 kW | 20000 • 24000 rpm

FE



Electro-broche frontale
54 • 60 kW | 12500 • 20000 rpm

Équipement Standard

- Tête Twist à 5 axes continus avec électro-mandrin • Centrale hydraulique et de refroidissement
- Commande numérique Heidenhain ou Siemens [operate HMI] • Règles de mesure sur les trois axes
- Manivelle électronique • Liquide d'arrosage extérieur avec lances réglables
- Armoire électrique climatisée • Air extérieur et intérieur à travers l'outil
- Glissières linéaires sur les axes X, Y et Z • Carénage standard
- Lampe d'éclairage de la zone de travail • Télé-service

Équipement en Option

- Autres têtes de fraiseage • Vixion 4.0
- Système changement automatique de têtes de fraiseage • Système de liquide d'arrosage avec filtre autonettoyant
- Chargeur statique pour 6, 8, 12 outils • Pistolet de nettoyage à air ou à liquide d'arrosage
- Chargeur automatique pour 30, 40, 60, 120 outils • Convoyeurs à copeaux
- Sondes de mesure d'outils et pièces • Carénage de périmètre
- Tables tournantes • Carénage intégral [seulement sur certains modèles]
- Zéro-point-système pour le changement rapide de pièce • Arrosage centre broche

correa

www.nicolascorrea.com

XPIDER

Nicolás Correa, S.A.

Alcalde Martín Cobos, 16-A
09007 Burgos • Spain

Phone: +34 947 288 100

Fax: +34 947 288 117

correa@correa.es

