

correa

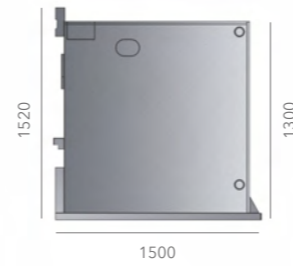
ORIX

Fraiseuse top gantry

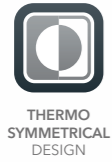
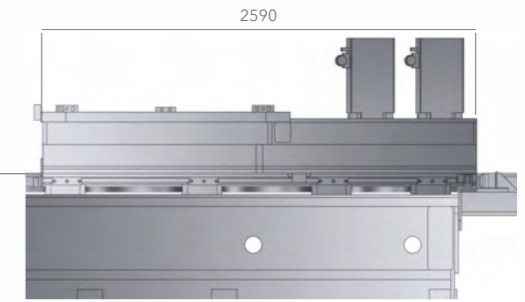
WARRANTY



La machine **ORIX** représente le concept de fraiseuse à portique mobile spécifiquement développée et conçue pour l'exécution de superfinitions de surfaces, tout en conservant une bonne dynamique et une excellente précision géométrique de la pointe de l'outil.

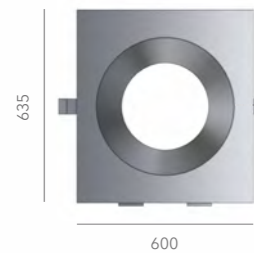
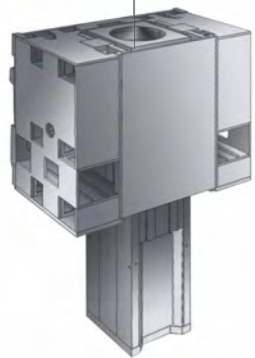


Poids des moteurs uniformément réparti sur le chariot par rapport au poids de la traverse



THERMO SYMMETRICAL DESIGN

- Béliers à guidage symétrique.
- Béliers symétriquement centrés par rapport au porte-béliers.
- Amélioration du comportement géométrique face aux changements de température dans l'atelier.
- Cycle spécifique de compensation de température dans le volume de la machine.



Long chariot longitudinal garantissant un appui optimal sur le banc moyennant 8 patins extra-longs

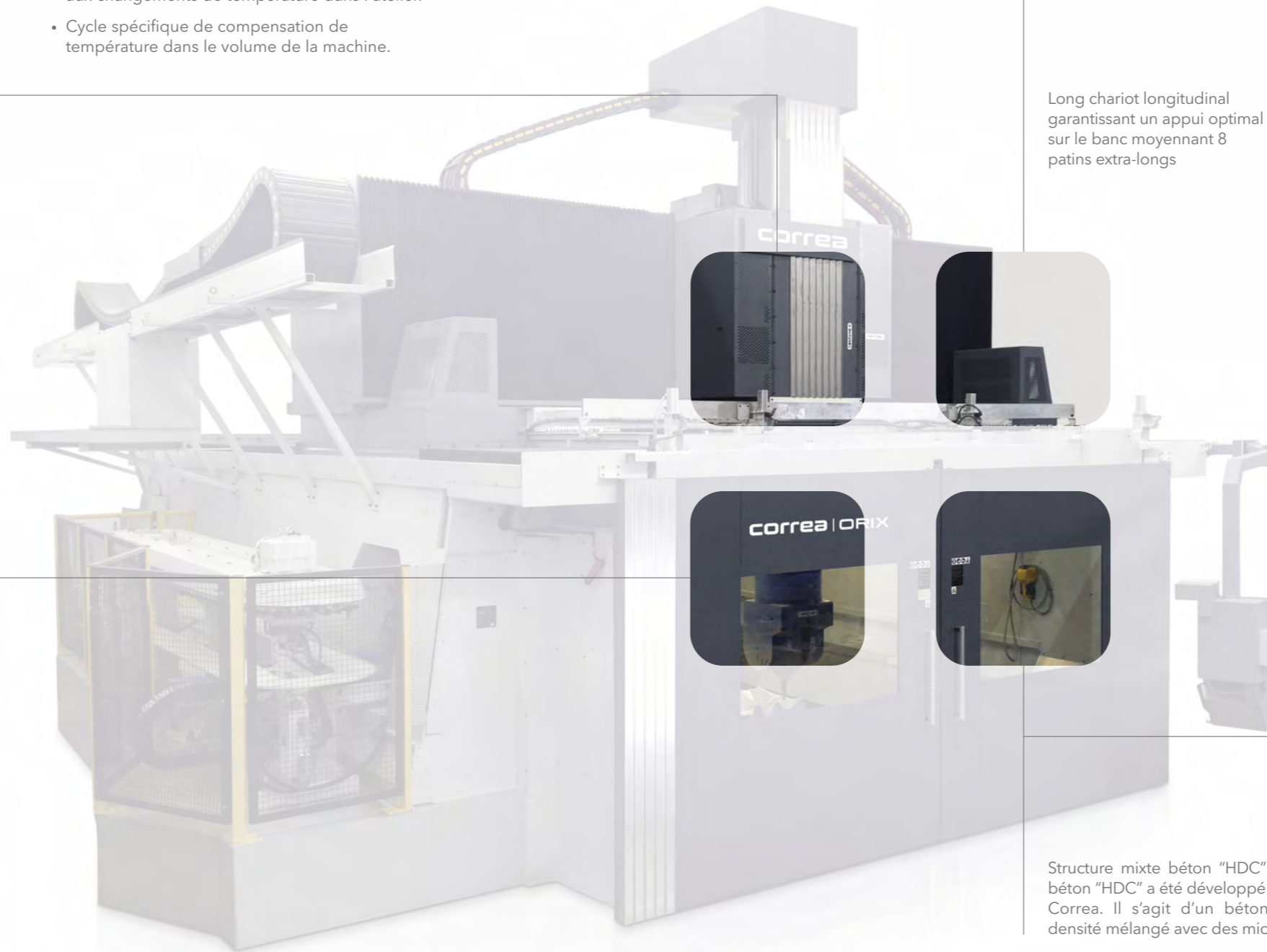


OVERSIZED STRUCTURAL ELEMENTS



HIGH GEOMETRICAL PRECISION

Larges sections croisées.
Capacité de finition à déplacement rapide.
Stabilité géométrique dans le temps.



Structure mixte béton "HDC" - Acier. Le béton "HDC" a été développé par Nicolás Correa. Il s'agit d'un béton de haute densité mélangé avec des microfibrilles.



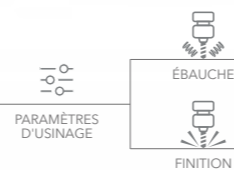
PLUS D'INFORMATIONS SUR LA **ORIX**



- Électro-mandrin spécifiquement conçu pour les finitions à régime élevé.
- Machine conçue pour l'exécution de superfinitions de surfaces.
- Comportement dynamique paramétrable en fonction:
 - OPERATION D'ÉBAUCHE
 - OPERATION DE FINITION



MACHINE DYNAMIC ADJUSTMENT



Avances de 30 m/min sur les trois axes X, Y et Z grâce à un système de glissières linéaires



HIGH FEED RATES



ECO DESIGN

Fonction Stand-by et fonction d'arrêt automatique qui permettent d'économiser 20% de l'énergie totale consommée par la machine

Caractéristiques Techniques

TABLE

Surface 6000 - 27000 x 3000 - 4000 - 5000 mm

Charge max. sur la table 10 / 15 t/m²

COURSES

Longitudinale [X] 3500 / 24500 mm

Transversale [Y] 3250 / 4250 / 5250 mm

Verticale [Z] 1500 / 2000 mm

CAPACITÉ DE TRAVAIL

Passage entre colonnes 4150 / 5150 / 6150 mm

AVANCES

Maximum [X] 30 m/min

Maximum [Y] 30 m/min

Maximum [Z] 30 m/min

CARACTÉRISTIQUES DE LA BROCHE

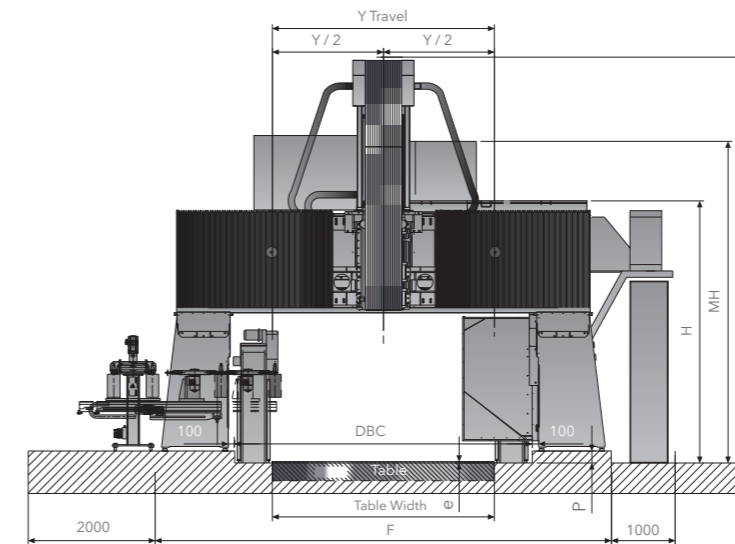
Broche ISO-50 Big Plus / HSK-100

Vitesse de rotation 10000 / 6000 rpm

Puissance maximale 42 / 52 kW

Couple maximal 620 / 1375 Nm

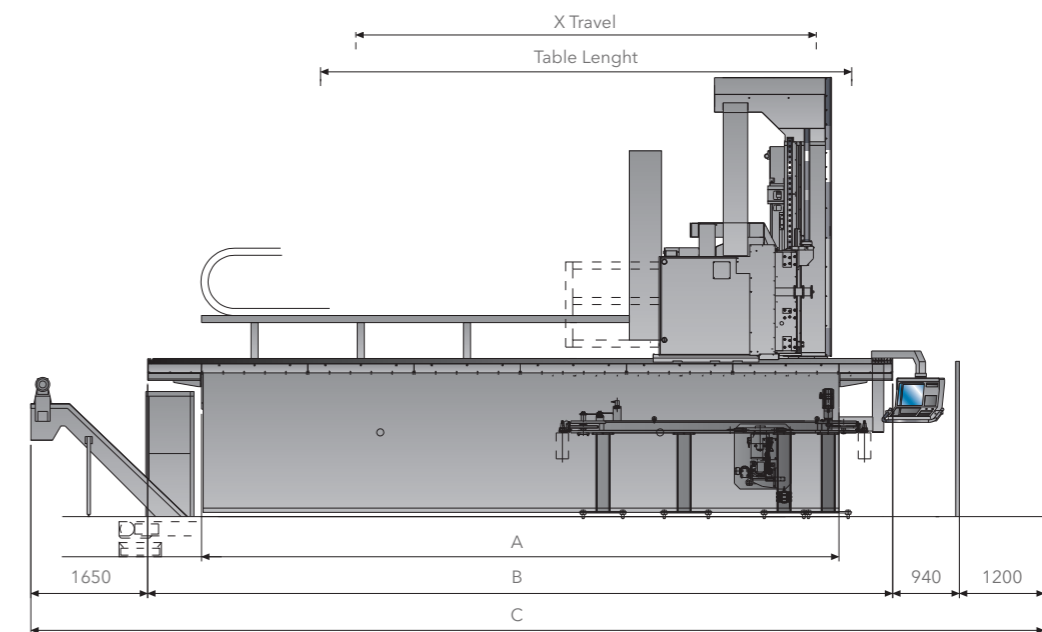
Dimensions Externes



X Travel	A	B	C
3500	6000	7520	11310
5000	9000	9000	12790
6500	9000	10520	14310
8000	12000	12000	15790
9500	12000	14300	18090
11000	15000	15000	18790
12500	15000	18000	21790
15500	18000	21700	25490
18500	21000	25400	29190
21500	24000	29100	32890
24500	27000	32800	36590

Z Travel	Vert. capacity	DBT	e	P	H	MH	TMH
1500	A	2165	330	0	3850	5215	6800
	B	2595	20	120	3970	5645	6920
2000	C	2695	20	190	4040	5745	7490
	D	3095	20	620	4470	6145	7920

Y Travel	DBC	F	Table Width
3250	4150	6260	3000
4250	5150	7260	4000
5250	6150	8260	5000





Fraiseuse top gantry



Têtes de fraisage



UAD 0.02° x 0.02°

Tête de fraisage universelle
auto-indexable
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



OAD 0.02° x 0.02°

Tête de fraisage orthogonale
auto-indexable
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



FC-30 | 60 | 80

Broche frontale
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



CSE

Tête de fraisage continue à deux axes
37 kW | 371 • 707 Nm | 4000 rpm



UDX 0.02° x 0.02°

Tête De Fraisage Universelle
Auto-Indexable
30 kW | 620 Nm | 10000 rpm



UCE Universal

Tête de fraisage
universelle continue
24000 rpm

Têtes de fraisage



FD-30 | 60 | 80

Broche frontale décentrée
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



UT-500 | 630

Tête D'Andrea
52 kW | 8000 Nm | 315, 250 rpm



AL-600 2.5°

Tête de fraisage à renvoi d'angle longue
25 kW | 800 Nm | 1500 rpm



ESE Continuous

Tête de fraisage continue à deux axes
35 • 60 kW | 12000 • 24000 rpm



TU 2.5°

Tête de fraisage

Systeme de changement de têtes de fraissage



Équipement Standard

- Tête Twist à 5 axes continus avec électro-mandrin
- Centrale hydraulique et de refroidissement
- Commande numérique Heidenhain ou Siemens [operate HMI]
- Règles de mesure sur les trois axes
- Manivelle électronique
- Liquide d'arrosage extérieur avec lances réglables
- Armoire électrique climatisée
- Air extérieur et intérieur à travers l'outil
- Glissières linéaires sur les axes X, Y et Z
- Carénage standard
- Lampe d'éclairage de la zone de travail
- Télé-service

Équipement en Option

- Autres têtes de fraissage
- Vixion 4.0
- Système changement automatique de têtes de fraissage
- Système de liquide d'arrosage avec filtre autonettoyant
- Chargeur statique pour 6, 8 et 12 outils
- Pistolet de nettoyage à air ou à liquide de coupe
- Chargeur automatique pour 30, 40, 60 et 120 outils
- Convoyeurs à copeaux
- Sondes de mesure d'outils et pièces
- Carénage périmétral
- Tables tournantes
- Carénage intégral [seulement sur certains modèles]
- Zéro-point-système pour le changement rapide de pièce
- Arrosage centre broche

correa

www.nicolascorrea.com

Nicolás Correa, S.A.

Alcalde Martín Cobos, 16-A
09007 Burgos • Spain

Phone: +34 947 288 100

Fax: +34 947 288 117

correa@correa.es

